МЕТОДИКА
ЗА КОМПЛЕКСНА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на технологично оборудване за производство на вино (Автоматична система за микрофилтрация с интегрирана CIP система, Помпа моно с инвертор, бутална помпа и машина за ремоаж с шест кош-палети)

В „Методиката за оценка на офертите" от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Показател - П (наименование)	**Относително тегло**	**Максимално възможен брой точки**	**Символно обозначение** (точките по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – **П 1**	30 % (0,30)	100	**Т ц**
2.Допълнителни технически характеристики – **П 2**	60 % (0,60)	100	**Тдтх**
3.Гаранционен срок – **П 3**	10 % (0,10)	100	**Т гс**

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

<u>Показател 1 – „Предложена цена", с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.</u>

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т_{ц} = 100 \times \frac{C_{min}}{C_{n}}$$, където:

- „100" е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}" е най-ниската предложена цена ;

"The contents of this document are sole responsibility of LOGODAJ – WINARY Ltd. and can in no way be taken to reflect the views of the European Union, the participating countries the Managing Authority and the Joint Secretariat".
"Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ВИНАРСКА ИЗБА-ЛОГОДАЖ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че отразява официалната позиция на Европейския съюз, участващите държави, Управляващия орган и Съвместния секретариат."

- „C_n ”е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

П 1 = Т ц x 0,30, където:

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

<u>Показател 2 – „Допълнителни технически характеристики”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,60.</u>

Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблица № 1.

Таблица №1 за показател П2

Допълнителни технически и функционални характеристики:	**Относително тегло**	**Параметри**	**Точки**
Автоматична система за микрофилтрация с интегрирана CIP система- 1 бр. - Т1 дтх	**55 % (0,55)**		
Автоматично управление чрез PLC с цветен сензорен панел със степен на защита не по-ниска от IP65, с визуализация на процесите по филтрация и CIP		Налично	20
		Неналично	0
Дистанционен достъп за диагностика, сервиз и корекция на параметри чрез защитена връзка (VPN или еквивалентна).		Налично	20
		Неналично	0
Програмируеми CIP рецепти, които потребителят създава и редактира след въвеждане в експлоатация		Налично	20
		Неналично	0
Автоматичен тест за целостта на филтърните касети/модули с азот, интегриран в системата.		Налично	20
		Неналично	0
Съвместимост с филтърни касети/модули от различни производители, без обвързаност с конкретен доставчик.		Налично	10
		Неналично	0
Записване на производствените данни и алармите и експорт в стандартен файлов формат (USB или мрежа).		Налично	10
		Неналично	0

“The contents of this document are sole responsibility of LOGODAJ – WINARY Ltd. and can in no way be taken to reflect the views of the European Union, the participating countries the Managing Authority and the Joint Secretariat”. “Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от
ВИНАРСКА ИЗБА-ЛОГОДАЖ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че отразява официалната позиция на Европейския съюз,
участващите държави, Управляващия орган и Съвместния секретариат.”

Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически характеристики" **– Т1 дтх**			**100 точки**
Помпа моно с инвертор – 1 бр. – Т2 дтх	**15 % (0,15)**		
Управлението на помпата да има вход за външен сигнал (сух контакт или аналогов сигнал), чрез който помпата автоматично се включва и изключва от пълначна машина или друго оборудване в линията за бутилиране.		Налично	25
		Неналично	0
Автоматично включване/изключване на подаването от захранващия резервоар по сигнал от датчик (вибрационен или еквивалентен), с настройваемо времезакъснение.		Налично	25
		Неналично	0
Механично (торцово) уплътнение на вала, осигуряващо херметичност при продължителна работа		Налично	25
		Неналично	0
Ръчна настройка на дебита с визуална индикация на зададената стойност (скала или дисплей).		Налично	25
		Неналично	0
Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически характеристики" **– Т2 дтх**			**100 точки**
Бутална помпа с инвертор и дистанционно управление – 1 бр. – Т3 дтх	**15 % (0,15)**		
Производителност равна или надвишаваща 13 000 л/ч.		Налично	20
		Неналично	0
Всички части, влизащи в контакт с продукта, са изработени от неръждаема стомана AISI 316 или еквивалент.		Налично	20
		Неналично	0
Възможност за пълно източване на продукта и стерилизация на		Налично	20

продуктовия кръг.		Неналично	0
Автоматично изключване на електродвигателя при претоварване и защита на двигателя, изнесена в отделно табло.		Налично	20
		Неналично	0
Пресостат с функция за защита и възможност за използване при пълнене на съдове/варели.		Налично	20
		Неналично	0
Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически характеристики” **– Т3 дтх**			**100 точки**
Машина за ремоаж с двупозиционен обръщач 1 бр. и окомплектовка от 6 бр. кош-палети – Т4 дтх	**15 % (0,15)**		
Управление с PLC и сензорен дисплей.		Налично	20
		Неналично	0
Не по-малко от 7 предварително заложени програми за ремоаж.		Налично	20
		Неналично	0
Предварително програмиране на работното време и последователността на циклите (отложен старт, график).		Налично	20
		Неналично	0
Мрежова връзка чрез Ethernet порт		Налично	20
		Неналично	0
Вградени защитни устройства, които спират машината при опасност (аварийно спиране, блокировки)		Налично	20
		Неналично	0
Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически характеристики” **– Т4 дтх**			**100 точки**

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

П 2 = (Т1 дтх х 0,55 + Т2 дтх х 0,15 + Т3 дтх х 0,15 + Т4 дтх х 0,15) х 0,60, където:

- **„0,55” е относителното тегло на показател Т1 дтх**

- **„0,15” е относителното тегло на показател Т2 дтх, Т3 дтх и Т4 дтх**
- **„0.60” е относителното тегло на показател Допълнителни технически и функционални хактеристики**

Показател 3 – „Гаранционен срок”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,10.

Максималният брой точки получава офертата с предложен най-дълъг гаранционен срок в месеци – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дълъг гаранционен срок по следната формула:

$$Т\ гс = 100 \times \frac{G\ n}{G\ max}$$, където:

- “100” е максималните точки по показателя;
- “G max” е най-дълъг гаранционен срок;
- “G n” е гаранционния срок на n-я участник.

Точките по третия показател на n-тия участник се получават по следната формула:

П 3 = Т гс х 0.10, където:

- “0.10” е относителното тегло на показателя.

Забележки:

1. Предложеният от кандидата гаранционен срок (изразен в месеци), трябва да е цяло число.

2. С цел да се избегне предлагане на необосновани и/или нереалистични срокове, възложителят изисква:

- минимална стойност на предложения от кандидатите гаранционен срок – 12 месеца. Кандидати, предложили гаранционен срок под описаната минимална стойност ще бъдат отстранени от участие, поради неспазване на задължително изискване на възложителя.

- максимална стойност на предложения от кандидатите гаранционен срок за целите на оценката – 36 месеца. Когато кандидат е предложил гаранционен срок по-дълъг от 36 месеца, за целите на оценката, гаранционният срок ще бъде приравнен към 36 месеца.

Комплексната оценка /**КО**/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

КО = П 1 + П 2 + П 3

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място. При получен равен брой точки, с предимство се класира кандидатът, предложил по-добри за показателя с най-голяма тежест в методиката. При равенство и в тези показатели се пристъпва към жребий.

“The contents of this document are sole responsibility of LOGODAJ – WINARY Ltd. and can in no way be taken to reflect the views of the European Union, the participating countries the Managing Authority and the Joint Secretariat”. “Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ВИНАРСКА ИЗБА-ЛОГОДАЖ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че отразява официалната позиция на Европейския съюз, участващите държави, Управляващия орган и Съвместния секретариат.”